

## Компенсатор гидроударов “Пульсар”

### ОПИСАНИЕ

Компенсатор гидроударов предотвращает любые негативные последствия гидравлического явления, которое возникает в трубопроводе при резком перекрытии потока. Оно связано с несколькими переменными, включая длину труб, их диаметр, скорость движения жидкости и, что более важно, скорость закрытия клапана или системы перекрытия.

Состоит из латунного корпуса, штока, резиновых уплотнителей и пружины.

### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Компенсатор гидравлического удара, как правило, подходит для мест конечного пользования или групп систем распределения. В случае проблем, связанных с возникновением очень сильного гидравлического удара, одним из решений может служить установка расширительного бака соответствующего размера после проведения осмотра системы.

### ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

Защищает систему отопления и водоснабжения, сохраняя ее компоненты.

### ПРИНЦИП РАБОТЫ

Компенсатор можно представить в виде цилиндра, герметично разделённого поршнем с уплотнительными кольцами на две отдельные камеры. В верхней (закрытой) камере установлена пружина, которая вместе с поршнем способна принимать на себя резко возрастающее давление в нижней (открытой) камере. Компенсатор – это механическое устройство, которое не требует какого-либо обслуживания. Для достижения наилучших результатов рекомендуется устанавливать его как можно ближе к устройству, которое вызывает гидравлический удар, чтобы гасить избыточное давление сразу же вместе его возникновения, не допуская волнового распространения.

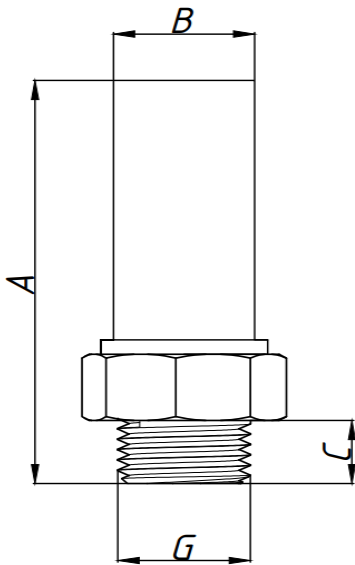
### ОСОБЕННОСТИ

Компактные габаритные размеры позволяют установить компенсатор в ограниченном пространстве.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материал корпуса: латунь.
- Рабочее давление: 10 Бар.
- Максимальная рабочая температура: 90 °С.
- Начало активного вмешательства: 3 Бар.
- Жидкость применения: вода.

## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



G	A	B	C
1/2"	71мм	26мм	10мм

## МОНТАЖ

Для увеличения эффективности работы рекомендуется вертикальная установка амортизатора.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

## ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Компенсатор гидроудара в упаковке предприятия-изготовителя следует транспортировать в крытых транспортных средствах. Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ транспортная тара не должна подвергаться резким ударам и прямому воздействию атмосферных осадков и пыли.

Предельные условия хранения и транспортирования:

- 1) температура окружающего воздуха от минус 25 до плюс 55 °С
- 2) относительная влажность воздуха не более 95%;
- 3) атмосферное давление не менее 61,33 кПа (460 мм рт. ст.)

Хранение компенсатора в упаковке на складах изготовителя и потребителя должно соответствовать условиям хранения "З" по ГОСТ 15150.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие компенсатора требованиям при использовании по назначению в соответствии с техническими характеристиками, соблюдении условий хранения, транспортирования, монтажа.

Гарантийный срок эксплуатации компенсатора – 5 лет при соблюдении условий хранения, транспортирования и монтажа.

В гарантийный ремонт принимаются компенсаторы полностью укомплектованные и с настоящим руководством.

По вопросам, связанным с качеством компенсатора, обращаться по адресу:

Россия, 390027, г. Рязань, ул. Новая, 51В, литера Ж, неж.пом.Н2Т./ф. (4912) 24-02-70

e-mail: [info@pulsarm.ru](mailto:info@pulsarm.ru) <http://www.pulsarm.ru>